



SARABID HT

용도	저기포성의 APEO 성분이 없는 Polyester섬유 고온염색용 균염, 분산 및 세정제
조성	Ethoxylates 혼합물
외관	황색 투명 액상
이온성	비이온성
pH(10%)	7.0 - 8.5
비중(20℃)	approx. 1.0
안정성	경수 및 PES 염색시 사용 억제들에 대해 안정

특성

염료와의 친화성으로 승온 단계에서 분산염료의 균일한 흡착이 이루어짐.

게다가 염료의 이염성이 향상되어 더욱 균일한 염색물이 얻어진다.

SARABID HT는 매우 좋은 분산능을 갖고 있어 염료 분산입자들의 응집을 방지한다.

우수한 세정효과를 갖고 있다. 윤활제, 방사유 및 제직 및 편직시 묻은 각종 오염물질(Oil)들이 예비 세정 없이도 적당량 사용해 줌으로서 염색 도중 유화 분산되어 원단 상에 흔적을 남기지 않는다.

고온에서 염색시 상당량의 오일유화력을 지녀 오염을 남기지 않음.

특히 고온에서 매우 낮은 기포성을 나타내 액류 및 Overflow 염색기에서 사용하기에 적당하다.

SARABID HT를 사용한 폴리에스테르 염색물의 경우, 일광견뢰도가 떨어지지 않는다.

응용기술

용해방법

처리조에 넣기 전에 냉수로 희석한다.

응용분야

PES나 PES혼방품의 일욕수세 및 염색에 특히 적당하다. SARABID HT의 매우 우수한 유화력은 오일 및 기타 원인들로부터 기인하는 오염문제들을 방지한다.

매우 독특한 분산성으로 인해, SARABID HT는 매우 미세한 염료 분산을 이루게 한다.

게다가 우수한 균염 및 이염성으로 인해 균일한 색상이 얻어진다.

사용지침

일반적인 사용량은 다음과 같다.

담색용	1.5 - 2.0 % SARABID HT
중~농색용	1.0 - 1.5 % SARABID HT

미리 유화시킨 제품을 다른 약제 및 조제들과 함께 50 - 60℃의 따뜻한 염액에 투입한다. 잠시 액을 순환시킨 후, 염료분산액을 투입해 80 - 90℃로 서서히 승온한다. 이 온도가 되자마자 분당 1.5℃의 속도로 130℃까지 승온시킨다. 적당한 염료고착을 위해 마지막 온도에서 담색은 20 -30분, 중~농색은 30 - 40분간 염색한다.

가능한 설비라면, 염욕을 냉각시키지 않고도 SARABID HT를 염욕에 사용해 색상을 맞추는 것 (Shading)이 가능하다.

후가공은 일반적인 방법대로 행해진다.

- * 안전과 관련된 사항은 본 제품에 대한 물질안전보건자료(MSDS) 참조
본 제품의 품질과 이에 따른 자료의 내용은 바뀔수 있음.

- * CHT R. BEITLICH GMBH 한국총대리점 및 공급원:

세우실업 / (주)세우화성

주소 : 서울특별시 서초구 방배2동 980-32 방배오피스텔 312호

TEL : 02-581-4641

FAX : 02-588-0306

http : www.saewoo.com

e-mail: syb@saewoo.com